Allegato A

CONTENITORE STRADALE DA 1100 LT

RACCOLTA RIFIUTI INDIFFERENZIATI

(modello ASIA-NAPOLI)

Specifiche tecniche

1. DESCRIZIONE GENERALE

Contenitore stradale rigido destinato alla raccolta dei rifiuti urbani indifferenziati e attrezzato per essere svuotato con l'ausilio di compattatori dedicati alla raccolta dei rifiuti.
Struttura autoportante in acciaio di qualità prestampato e saldato con geometria appositamente studiata per garantire lunga durata, manutenzione di facile esecuzione, alta resistenza, stabilità dimensionale, igienicità e ottima lavabilità.
Progettazione e costruzione in ottemperanza alle vigenti disposizioni antinfortunistica a norma di legge e alle norme UNI 840.
Il contenitore deve essere costruito con materiale ed accessori di produzione europea.
Il contenitore e le relative parti di ricambio dovranno avere le caratteristiche indicative di seguito specificate e riportare tutte le certificazioni previste dalle norme di riferimento.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

Capacità allo stramazzo: 1000 Lt (- 0% / +10%);
Dimensioni: tali da permettere la capacità richiesta rispettando le misure di ingombro previste dalle norme UNI EN 840-2:2004
Peso del contenitore compreso il coperchio: kg 120
Peso massimo ammissibile non inferiore a: kg 500
Attacco per il sollevamento: Principale a pettine, secondario a perno DIN tipo "maschio".
Tipologia coperchio: piano in polietilene (HDPE)

3. CARATTERISTICHE TECNICHE PARTICOLAREGGIATE

<u>Corpo del contenitore o vasca:</u>
Corpo in un unico pezzo portante ottenuto con la saldatura del fondo con le due pareti frontali e laterali, nonché con la cornice perimetrale.
Struttura autoportante in unico pezzo tale da garantire la necessaria rigidità nelle operazioni di vuotatura e lavaggio.
Forma: parallelepipedo tronco conico con spigoli arrotondati atta a facilitare lo svuotamento dei rifiuti.
Fondo liscio e senza spigoli vivi atto a garantire la massima igienicità;
Bordi con spigoli arrotondati per evitare ogni rischio di infortunio per gli utenti ed operatori.
Piastre di rinforzo FE DD11 da 25/10.

<u>Materiali:</u>
Componenti stampati in lamiera di qualità FE DD11 da 15/10 opportunamente nervati per aumentare la resistenza e la rigidità.
Cornice unica e continua saldata sul bordo superiore della scocca per rinforzare il perimetro della sezione di carico. Le misure sono riportate nello schema di seguito illustrato.
Supporti per il fissaggio delle ruote in lamiera di qualità FE DD11 da 40/10

<u>Saldatura:</u>
Saldata a filo continuo e costante (procedimento MIG-MAG) tale da garantire la tenuta stagna della vasca in ogni sua parte.

4. DISPOSITIVI DI SOLLEVAMENTO

Attacco principale a pettine realizzato con cornice in Fe maggiorato e/o lamiera ripiegata e nervata, rafforzata con alette di rinforzo di spessore minimo 40/10 saldate a filo continuo su tutta la superficie di contatto e distanziate 150 mm +/- 3.
La Ditta produrrà in sede di gara i disegni tecnici con le relative misure ed una specifica attestazione sul sistema adottato a garanzia della robustezza e lunga durata.
Perno maschio di sollevamento (DIN 30700) del tipo prolungato nel rispetto della massima misura espressa dalla norma UNI EN 840-2:2004 saldato con adeguato rinforzo ad uno scatolato interno stampato in lamiera da 25/10 in corrispondenza della cornice superiore.

5. CARATTERISTICHE DEL COPERCHIO

Polietilene ad alta densità (PEHD) stampato ed opportunamente innervato, ottenuto con metodo ad iniezione o rotazionale a doppio guscio.
Incernierato alla vasca tramite assale metallico in acciaio (le cerniere dovranno rispettare le misure sottoindicate ed inserite nel presente disciplinare);
Apertura manuale del coperchio mediante apposite maniglie ricavate direttamente dallo stampaggio del coperchio.
N° 2 (due) maniglie per l'apertura manuale.
Apertura massima a 270°.
Chiusura del coperchio con adeguata tenuta contro gli agenti atmosferici;
Piastra antiusura da apporre sul bordo del coperchio per tutta la superficie di contatto per l'eventuale asta di apertura collegata alla pedaliera.
Struttura e forma geometrica tale da evitare infiltrazioni di acqua piovana e un rapido deflusso del rifiuto in fase di scarico.

6. DOTAZIONI

Perno DIN maggiorato (lunghezza +10 mm).
Bocchettone in materiale plastico a tenuta stagna per lo scarico dei liquami con tappo antiacido.
N° 4 ruote pivottanti con cerchio in acciaio zincato girevoli su 360° con ∅ 200 x 50 mm aventi portata non inferiore a Kg 230 per ciascuna ruota.
Dispositivo frenante a pedale su due ruote.
N°4 maniglie per la movimentazione poste sulle fiancate laterali del contenitore.
Segnale di divieto di sosta.
Segnaletica stradale realizzata da strisce rifrangenti zebrate bianco-rosse a normale intensità conforme alle norme di legge n. 1270 pari a cmq. 3200
Marcatura del contenitore conforme all'art. 9 della norma UNI EN 840-2:2004;
Identificazione permanente con il marchio di proprietà effettuata direttamente nello stampo e posta nella parte anteriore del cassonetto (lato opposto alle cerniere).

P R O P R I E T A' A S I A – N A P O L I

altezza lettere **30÷40mm**

(N.B. La scritta potrà essere realizzata anche su due righe di testo)

Logo aziendale [A.S.I.A.- Napoli S.p.A.] serigrafato su targhetta di materiale plastico antidegrado con scritte indelebili e rivettata sulla faccia lato apertura del contenitore come da schema allegato.
Targhetta con dati di identificazione della matricola del cassonetto come da schema.
La targhetta, fissata al contenitore in quattro punti, dovrà riportare nel previsto riquadro la punzonatura con la numerazione progressiva, composta da 8 (otto) caratteri identificante il singolo contenitore e l'anno di installazione. (es. **00000/10**). La progressione numerica sarà comunicata dalla Direzione Acquisti al momento dell'ordinativo.
Marca e modello della Ditta costruttrice possono essere applicati solo sulla targhetta di identificazione.
Adesivo ASIA con indicazione del rifiuto da introdurre.
Applicazione di targhette adesive con codice a barre fornite da ASIA-Napoli SpA al momento dell'ordinativo.

7. PROTEZIONE DAGLI AGENTI ATMOSFERICI

Resistenza esterna agli agenti atmosferici ed interna agli agenti chimici.
Tutti i componenti metallici sono trattati mediante zincatura a caldo per immersione in zinco di 1^ fusione al 99,99% in conformità alle norme UNI EN ISO 1461 e con spessore del zinco non inferiore a 55 micron.
La zincatura deve essere tale da garantire la resistenza a graffiature e scalfitture superficiali, allo scopo di evitare ristagni sgradevoli e garantire una perfetta lavabilità manuale e meccanica. I particolari saldati al corpo avranno fori o asole per permettere la zincatura di tutte le superfici interne, nonché lo scarico dello zinco eccedente.
Tutti i componenti accessori realizzati in HPDE dovranno essere stabilizzati contro raggi UV.

8. VERNICIATURA

Tutti i componenti del contenitore, ad esclusione del perno maschio, delle parti soggette a sfregamento o contatto con il dispositivo di sollevamento dei compattatori e del pedale di apertura coperchio, sono sottoposti a verniciatura a polveri poliesteri termoindurenti. Lo spessore minimo della vernice è di 70 micron conforme a quanto previsto della norma EN 20105 B02.
La verniciatura deve essere eseguita nei colori richiesti con vernice esente da cromo e piombo.

9. COLORI

Colore della vasca Grigio RAL 7042 con effetto "martellato" come da campione visionabile.
Colore del coperchio Blu Capri RAL 5019.

10. SICUREZZA

Il cassonetto e tutti i suoi componenti devono garantire la massima sicurezza per l'utilizzatore al fine di evitare infortuni anche in caso di anomalo utilizzo del contenitore; a tal fine le superfici esterne del cassonetto non devono presentare spigoli vivi.

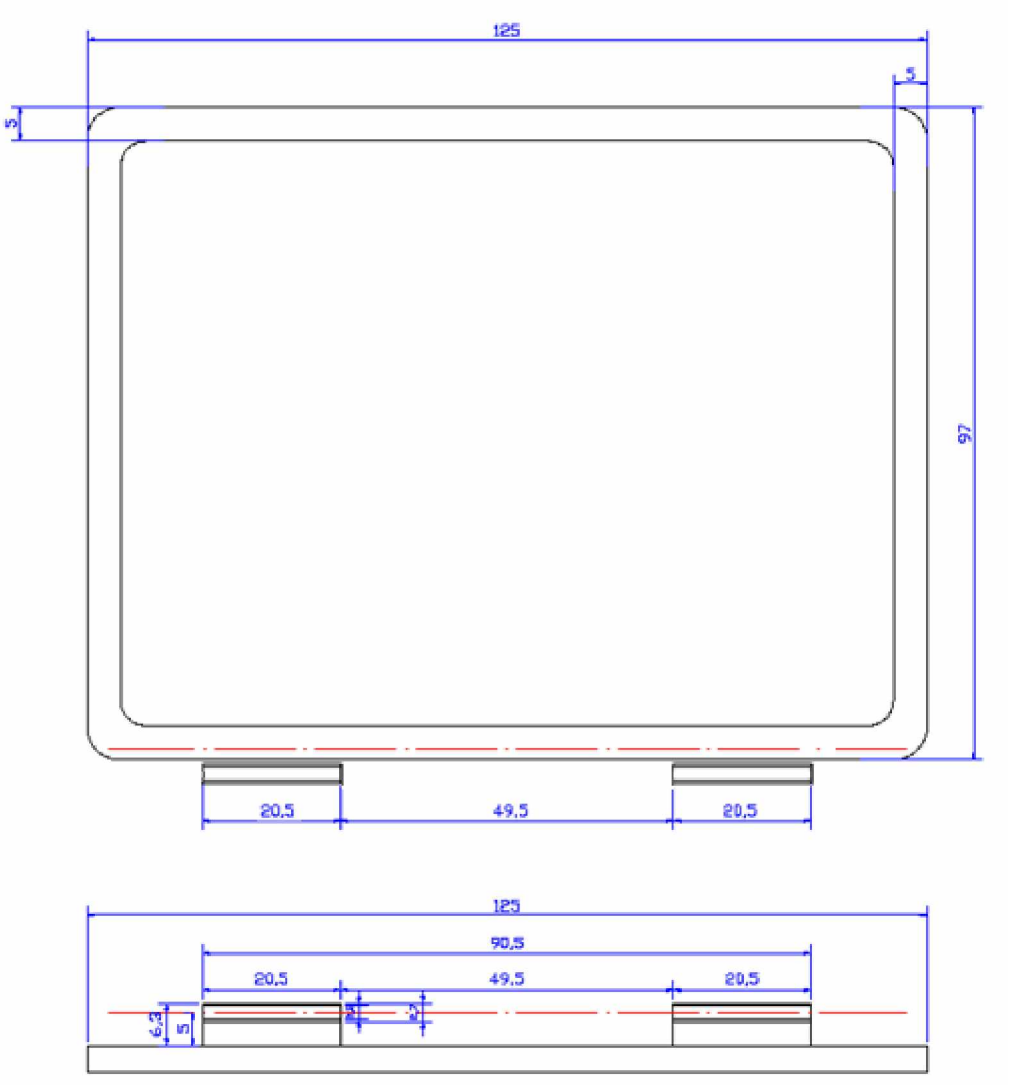
11. **DIMENSIONI MASSIME DI INGOMBRO**: Norme di riferimento

12. NORME DI RIFERIMENTO

Il contenitore deve essere progettato e costruito in conformità con quanto previsto dalle norme UNI 840-2-5-6/2004.

MISURE BORDO VASCA ED ATTACCO COPERCHIO

Come previsto dal punto 5) l'incernieramento alla vasca avviene tramite assale metallico in acciaio in due ceriere saldate sul bordo del corpo vasca.
Di seguito sono riportate le misure che vanno rispettate, per la parte non prevista dalla norma UNI EN 840-2:2004, tenendo conto della seguente tolleranza: ($^{+}0/_{-}7$ %)

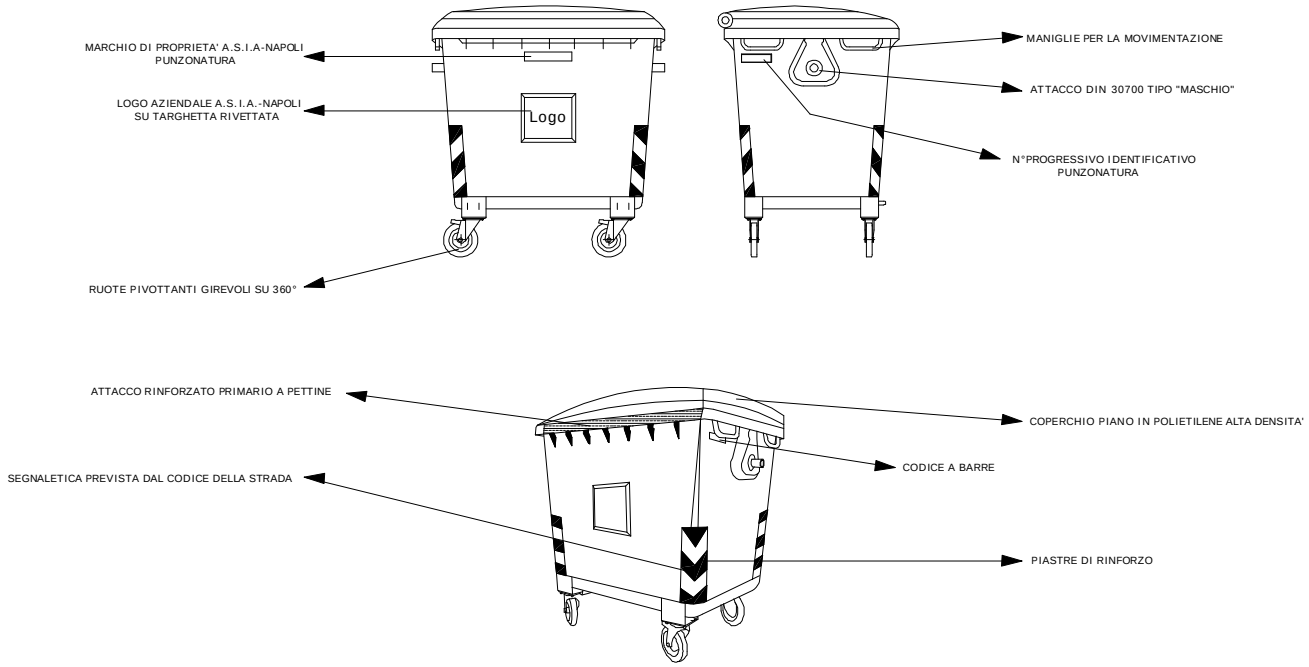


Fax simile targhetta:

La targhetta dovrà essere apposta sulla superficie laterale destra del cassonetto in posizione opposta al lato di aggancio con attacco a pettine.



CASSONETTO MODELLO A.S.I.A.-NAPOLI



ADESIVO RIFIUTO DA INTRODURRE

Per favore deposita qui

SOLO

RIFIUTI NON DIFFERENZIATI

DALLE ORE 20,00 ALLE ORE 23,00

Caratteristiche targhetta in materiale plastico con logo aziendale
ASIA – NAPOLI

Targhetta misura : cm 33 x 25

Colori logo: Azzurro Royal Pantone n° 300 CV - Verde Pantone n° 355 CV



cm 33

DIVIETO DI SOSTA



RIMOZIONE FORZATA